



Fragebogen zu Industrieviskosimetern

Firmenname:

Name des Sachbearbeiters:

Telefon: Fax:

Anschrift:

.....

1. Bevorzugter Gerätetyp:

- Rotationsviskosimeter mit Gesamtmessbereich: 5,0 ... 10⁷ mPas
- Kapillarviskosimeter mit Gesamtmessbereich: 0,5 ... 10³ mPas
- Kapillarviskosimeter mit Gesamtmessbereich: 0,5 ... 10⁴ mPas
(nur für drucklose Einsatzfälle; keine Ex-Schutz-Version)

2. Informationen zum Messgut:

Messgutart:

- | | | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|--|
| <input type="radio"/> Kunststoff | <input type="radio"/> Farbe oder Lack | <input type="radio"/> Beschichtungsmasse |
| <input type="radio"/> Elastomer | <input type="radio"/> Klebstoff | <input type="radio"/> Pharmazeutikum |
| <input type="radio"/> Harz | <input type="radio"/> Schmiermittel | <input type="radio"/> Sonstiges |
| <input type="radio"/> Nahrungsmittel | <input type="radio"/> Druckfarbe | |

Messgutzustand:

- | | | |
|--------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| <input type="radio"/> Lösung | <input type="radio"/> Suspension | <input type="radio"/> Emulsion |
| <input type="radio"/> Gel oder Paste | <input type="radio"/> Schmelze | |

Viskosität:

- η = mPas bei prozessbedingter Messguttemperatur von °C
- η unbekannt, aber ähnlich: Wasser Motoröl Teer

Fließverhalten:

- | | |
|---|---|
| <input type="radio"/> newtonsches | <input type="radio"/> strukturviskos (nichtnewtonsches) |
| <input type="radio"/> plastisch (Fließgrenze) | <input type="radio"/> zeitabhängig (thixotrop/rheopex) |



Anforderungen an Sensorwerkstoffe:

Alle messgutberührenden Teile sind aus Edelstahl 1.4571 (Messsystem) oder Achat (Gleitlager bei druckfesten Sensoren) oder PTFE (Dichtungen, sofern erforderlich).

Sind diese Materialien gegenüber dem Messgut beständig: ja nein

Welches andere Material wird gewünscht:.....

Sind Feststoffe im Messgut enthalten:

ja, Teilchengröße von mm bis mm
Feststoffanteil von Ma/Vol% bis Ma/Vol%

nein

Hat das Messgut abrasive Eigenschaften:

nicht schwach stark

Weitere Besonderheiten des Messgutes:

leicht flüchtig filmbildend
 sonstiges

3. Informationen zu den Einsatzbedingungen:

Bitte informieren Sie sich zunächst in unserer Homepage unter www.rheotest.de über technische Details der unterschiedlichen Viskositätssensoren. Besonders wichtig sind:

- Standardlängen für Eintauchviskosimeter
- Standardanschlüsse für Durchflussviskosimeter
- Einbaulagen für die gewünschte Viskosimeterversion

3.1 Einbau in Tanks, Reaktoren oder ähnliches: ja nein

Bitte fügen Sie dem Fragebogen eine Skizze mit Maßangaben vom Behälter und zu Einbauten im Behälter bei, die für die Installation des Viskosimeters maßgebend sind. Kennzeichnen Sie den gewünschten Installationsplatz.

Gewünschter Flanschanschluss:

Gewünschte Sensorlänge:cm

(das Messsystem muß ständig ins Messgut eintauchen; entscheidendes Kriterium ist der minimale Füllstand im Behälter)



Welche Druckbedingungen sind vorhanden:

- drucklose Bedingungen
- Betriebsdruck MPa

Temperatur des Messgutes bei Viskositätsmessung: °C

Temperaturschwankungen während der Viskositätsmessung: K

Ist Explosionsschutz erforderlich: ja nein

Welche anderen Schutzarten sind zu beachten:

3.2 Einbau in Rohrleitungen: ja nein

Wir empfehlen den Einbau in einem Bypasssystem, da spätere Wartungsaufgaben dort einfacher realisiert werden können. Die Viskosimeter können aber auch im Hauptstrom installiert werden.

Maximaler Betriebsdruck an der vorgesehenen Messstelle: MPa

Maximale Durchflussmenge an der vorgesehenen Messstelle: m³/h

Temperatur des Messgutes während der Viskositätsmessung: °C

Maximale Temperaturschwankungen: °C

Wird die Durchflusssonde mit temperierbarer Messkammer gewünscht: ja nein

Wird eine elektronische Viskositäts-Temperatur-Kompensation gewünscht:

ja, für Temperaturbereich °C nein

Gewünschter Flanschanschluss: DN PN

Welche andere Anschlussart wird gewünscht:

Ist Explosionsschutz erforderlich: ja nein

Welche anderen Schutzarten sind zu beachten:



4. Netzanschlussbedingungen:

230 V AC / 50 Hz

230 V AC / 60 Hz

110 V AC / 60 Hz

24 V DC

andere:

5. Einsatzziel:

Kontrolle des Reaktionsverlaufs

Regelung des Mischprozesses

Viskositätseinstellung durch:

Temperaturregelung

Lösungsmitteldosierung

Lösungsmittelentzug

sonstiges

Optimierung der Herstellungs- und Verarbeitungsverfahren

Dispergieren

Homogenisieren

sonstiges

Überwachung von Reife- oder Topfzeit

Kontinuierliche Zwischen- und/oder Endkontrolle der Produktqualität

6. Messwertausgabe:

Wir bieten alternativ die 3 folgenden Versionen an:

Ausgangssignal (viskositätsproportional) 4 ... 20 mA

Viskoprozessor KS 98 als Einschub für Schaltschrankbau

Ausgangssignal 4 ... 20 mA (viskositätsproportional oder temperaturkompensiert) und folgenden zusätzlichen Funktionen:

- Permanente Anzeige von Viskosität, Temperatur und Messbereichsauslastung
- Elektronische Viskositäts-Temperatur-Kompensation
- Grenzwertvorgabe

Zusätzliche Schnittstelle RS485 wird gewünscht

Elektronikeinheit im Gehäuse für Wandinstallation

(mit integrierter Spannungsversorgung und Viskoprozessor KS 98)

Zusätzliche Schnittstelle RS485 wird gewünscht



7. Zusätzliche Anforderungen / Wünsche: